



puriFlash® 5.015-XL

Fiabilité & robustesse à toute épreuve
Optimisé pour vos purifications à grande échelle



Flash
& Go



Boost
& Go



RFID



Débit
825 ml/min



Pression max
15 bar

Composants

Unité de contrôle
Pompe
Détecteur UV
Collecteur de fraction
Bac à solvant avec système de drainage
Support de colonne intégré (*inclus dans le Pack-Process*)
Support de Dry-Load intégré (*inclus dans le Pack-Process*)

Pompe

Gamme de débit : 10 ml/min à 825 ml/min
Débit max. de fonctionnement : 825 ml/min
Débit optimum pour des colonnes jusqu'au format F3000
Précision du débit : +/- 2 % sur 100 à 750 ml/min & 5 à 12 bar
Répétabilité du débit : < 0.25
Linéarité du débit : 0.98 < linéarité < 1
Gamme de pression : 0 à 15 bar
Pression max. de fonctionnement : 15 bar
Vanne de gradient quaternaire
Échelle de tolérance du gradient : < 3.5%
Disques de lavage

Injection

Mode d'injection : liquide ou solide
Technologie RFID : reconnaissance automatique du Dry-Load (*inclus dans le Pack-process*)

Détection

Détecteur UV 200-400 nm
Détecteur UV 200-800 nm (*inclus dans le Pack-UVextended*)
Technologie "DAD"
Multi longueur d'onde & collecte par balayage sur une bande de 200 nm
(ou 600 nm avec le Pack-UVextended)
Visualisation spectrale et confirmation de la pureté
Cellule de détection de trajet optique : 0.3 mm / 80 µl

Compatibilité des colonnes & support

Phase normale (NP)
Taille des particules : 15 µm, 25 µm, 30 µm, 40 µm, 50 µm
Phase inverse (RP)
Taille des particules : 30 µm, 50 µm

Format : toutes les colonnes Flash jusqu'au format F1600 & les Dry-Load jusqu'au format F0330 sont compatibles

Support de colonne intégré (*inclus dans le Pack-Process*)
Support Dry-Load intégré (*inclus dans le Pack-Process*)

Technologie RFID : reconnaissance automatique des colonnes à l'installation (*inclus dans le Pack-Process*)

Collecteur de fraction	Capacité :
	<ul style="list-style-type: none"> • 3 racks • 42 tubes (29,5 x 200 mm)
	Technologie :
	<ul style="list-style-type: none"> • Nettoyage automatique de l'aiguille du collecteur de fraction (permet d'éviter une contamination croisée avec la purification précédente) • Technologie RFID : reconnaissance automatique des racks installés dans le collecteur de fraction

Racks proposés	Livré avec 3 racks au choix dans la liste ci-dessous :
	<ul style="list-style-type: none"> • Rack pour tubes : 16 x 150 mm 18 x 150 mm 18 x 180 mm 21 x 150 mm 25 x 150 mm 28 x 150 mm 29,5 x 200 mm • Rack pour bouteilles Schott 250 ml
	<p>Disponible en accessoire supplémentaire :</p> <ul style="list-style-type: none"> • Rack à entonnoir <p>Position des tubes numérotée (pour faciliter le repérage des tubes)</p>

Software & unité de contrôle	Piloté par le logiciel InterSoft® X incluant :
	<ul style="list-style-type: none"> • Genius, Intelligence Artificielle • Technologie "Flash & Go"™ : compatible avec notre application smartphone "TLC to Flash & Prep" • Technologie "Boost & Go"™
	Windows 10
	Contrôle à distance
	Ecran tactile 15"
	8 ports USB
	2 ports RJ45
	Clé Bluetooth/Wi-Fi

Optimisation du système	Tubes après pompe : 2.4 mm diamètre interne
	Cellule de détection de trajet optique : 0.3 mm / 80 µl

Sécurité	Indicateur lumineux de l'état du système
	Bac à solvant avec système de drainage
	Détecteur des niveaux de solvants et de la poubelle
	Bac de rétention pour le support de Dry-Load (<i>inclus dans le Pack-Process</i>)
	Bac de rétention avec détecteurs de fuite dans la pompe, le détecteur UV et le collecteur de fraction
	Technologie "Fume Enclosure" (permet d'utiliser le système de purification sans hotte)

Matériaux en contact avec les solvants	ETFE
	PTFE
	Acier inoxydable 316 L
	Hastelloy
	Peek
	Kalrez
	Saphir
	Ruby
	Kel-F
	Zirconium
	PPS
	Nitronic 60
	Verre borosilicaté

Carton accessoires

Tubulures avec raccords et ferrules :

- Tube tygon pour le système de drainage
- Tubes des capteurs de niveau des solvants et de la poubelle (x5)
- Tubes d'aspiration (x4)
- Tube ETFE 1/8" sortie de la chambre de mélange à l'entrée de la colonne C1 (*non inclus dans le Pack-Process*)
- Tube ETFE 1/8" sortie de la chambre de mélange à l'entrée du Dry-Load (*uniquement dans le Pack-Process*)
- Tube ETFE 1/8" sortie du Dry-Load à l'entrée de la colonne (*uniquement dans le Pack-Process*)
- Tube ETFE 1/8" collecteur de fraction vers poubelle
- Tube ETFE 1/8" de drainage pour le collecteur de fraction

Câbles :

- Câble RFID (*uniquement dans le Pack-Process*)
- Câble USB/USB - unité de contrôle vers collecteur de fraction
- Cordon d'alimentation - écran vers collecteur de fraction
- Câble HDMI - écran vers unité de contrôle
- Câble USB/MINI USB - écran vers unité de contrôle
- Câble LED - unité de contrôle vers collecteur de fraction
- Câble de communication Sub-D9 mâle/femelle (1 m) - unité de contrôle vers collecteur de fraction
- Câble de communication Sub-D9 mâle/femelle (0,5 m) - unité de contrôle vers pompe
- Câble de communication Sub-D9 femelle/femelle (1 m) - unité de contrôle vers détecteur UV
- Cordon d'alimentation - pompe vers collecteur de fraction + unité de contrôle vers collecteur de fraction (x2)
- Cordon d'alimentation général (modèle selon le pays de destination)

Pied du support de colonne C1 (*uniquement dans le Pack-Process*)

Bac à solvants

Clips P

Vis CHC M4x8

Grower M4 (x3)

Stylet avec son clip

Cellule UV de test

Fixation arrière (x2)

Vis BHC 4x10 (x2)

Trappe détecteur UV

Trappe DEDL

3 Racks

Rapport de conformité

Communication

Câble de communication Sub-D9 mâle/femelle (0,5 m) - unité de contrôle vers pompe

Câble de communication Sub-D9 femelle/femelle (1 m) - unité de contrôle vers détecteur UV

Câble de communication Sub-D9 mâle/femelle (1 m) - unité de contrôle vers collecteur de fraction

Alimentation

110 V ou 220 V

Dimensions & Poids

Poids : 49 kg

